

ISOLUX: ESMALTE SINTÉTICO INDUSTRIAL

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Esmalte sintético industrial e uma tinta monocomponente indicada para pintura de superfície de aço carbono e madeira

USO RECOMENDADO

Recomendado para acabamentos em ambientes internos e externos. Utilizado como acabamento para aplicações sobre superfícies de metais ferrosas e como tais como estruturas metálicas, placas, containers, corrimão, telas, portões, tubulações, etc. O ISOLUX Industrial não dispensa o uso de primer de aderência, reduzindo o tempo de pintura gerando economia na mão de obra e produto.

INFORMAÇÕES:

Cores:-----CORES RAL, Munsell Cores Especiais
Sob Consulta.

Diluição:-----15% A 25%

Diluyente:-----Isosolv Diluyente 1030

Brilho/Aspecto-----Brilho/Semi-brilho/Fosco

Sólidos por Volume-----40-5%

Viscosidade Original-----70-80 seg. Cop. Ford 4

Espessura recomendada por demão.

Úmida:-----80mm

Seca:-----30mm a 40mm

Validade:-----12 Meses

Método de Aplicação:-----Pistola convencional. Airless e trincha.

Rendimento teórico: 14m²/por litro na espessura de 40 micra seca, sem considerar os fatores de perda na aplicação, método de aplicação utilizado, condições de aplicação.

Resistência ao calor da película seca: Temperatura máxima intermitente 100°C.

DUXCOLOR TINTAS LTDA

RUA: FRANCISCO GREGÓRIO SCHMITT 230 GALPÃO 2 - Corveta - Araquari-SC

E-mail: duxcolor.tintas@gmail.com Tel.: 47- 9 91939722

Rev.: 00 Site: www.duxcolortintas.com.br

Data: Nov./25 - Elaborado Por: Josias Anacleto CRQ XIII 13404832

Revestimentos orgânicos podem apresentar alterações de cor, brilho e aderência quando exposta a temperatura elevada. Espessura inadequada ou técnica do aplicador.

Secagem repintura (25°C) mínimo 5 horas Máximo 24 horas.

Secagem ao toque	Secagem ao Manuseio	Secagem Total
15 minutos	30 minutos a 2 horas	72 horas

Observação: Para teste de deslocamento em galvanizados aguarde 72 horas para total aderência da tinta no metal galvanizado.

Aplicação: Mistura: homogenize o conteúdo com régua de catálise, assegure-se que não ficou nem pigmento retido no fundo da embalagem. Adicione o solvente respeitando a relação de solvência. Misture perfeitamente com a régua de catálise.

Diluição: Dependendo do método de aplicação diluir no máximo 15% a 25% em volume.

Diluyente:-----Isosolv Diluyente 66002

Nota: A diluição pode variar de acordo com a necessidade de ajuste de viscosidade final.
pistola convencional: modelo JGA-502 Capa de Ar 704 Bico de Fluido FX.

Pistola Airless: Orifício do bico 0,013'' a 0,015'' pressão de fluido 1800-2200 p.s.i
Mangueira 1/4 de diâmetro interno.

Trincha: apenas para retoques.

Limpeza do equipamento: pode ser utilizado o Isosolv Diluente 1030 para dar descarga nas mangueiras ou Solvente limpeza Isosolv thinner 1010. Evitar deixar tinta nas mangueiras, pistolas e equipamentos utilizados na pintura.

Observações: o rendimento teórico é calculado com base no sólidos por volumes sem diluição, e não inclui perdas devido a rugosidade da superfície, tipo de geometria das peças, métodos de aplicação utilizado, condições de aplicação espessura inadequada ou técnica do aplicador.

Preparação de superfície:

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro tipo de contaminante. Em caso de repintura se estiver em boas condições, lixar até remover o brilho e/ou até nivelamento. Caso contrário, remova toda a pintura e corrija a superfície.

Procedimento de Aplicação: Não aplicar quando a umidade relativa do ar estiver exceder a 85% pois pode ocasionar manchas durante a secagem do produto. Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura estiver ultrapassando. Excessiva de diluição da tinta afetará a formação da espessura específica. assim como aspecto do filme e desempenho

Reforce todos os cantos vivos e ares de soldas com trincha, para evitar falhas prematuras e corrosão nestes locais.

Precauções de segurança:

O manuseio, a diluição e o uso das tintas durante a pintura e secagem, por se tratar-se de produto inflamável, devem ser realizados em locais em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir o vômito, caso de contato com os olhos lavá-los abundantemente com água corrente. Em qualquer um dos casos procurar ajuda médica urgente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não utilizar o diluente de limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo para limpar as mãos. Não utilizar álcool, em seguida, lavar com bastante água ou pastas apropriadas para limpeza.

Usar creme protetor reconstituente de pele.

Em caso de incêndio usar extintor de CO² ou Pó químico não é recomendado usar água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tinta e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar de 10°C a 40°C

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solventes, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.



BOLETIM TÉCNICO

Nota: Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas na experiência e conhecimento da equipe técnica da Duxcolor tintas, entretanto como não se tem qualquer controle sobre o uso dos produtos, nenhuma garantia - expressa ou subentendida - é dada ou sugerida quanto essas informações. A Duxcolor tintas não assume assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes de uso incorreto das informações prestadas.

